

AZIENDE

Isolanti ecosostenibili: Isolconfort punta sulle biomasse

di Isolconfort

RELIVE la nuova formula di materiali per produrre isolanti e imballaggi con risorse rinnovabili e riciclabili di origine organica

0 Commenti

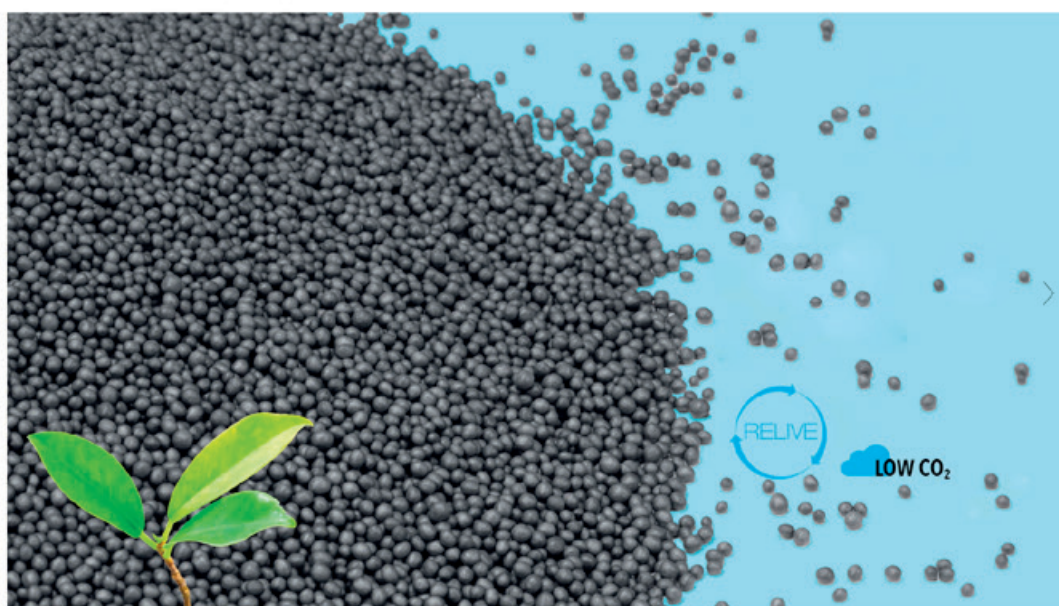
0

Consiglia

Tweet

0

Commenti



29/06/2022 - [ISOLCONFORT](#) è una delle aziende più importanti in Italia nella produzione di isolanti ed imballaggi in polistirene espanso (polistirolo). Da sempre attenta alla sostenibilità ambientale ha negli anni promosso il riciclo ed il riuso dei materiali per ridurre l'impronta ambientale, ora ha voluto con fermezza spingersi oltre e fare ancor di più introducendo RELIVE.

RELIVE è la nuova formula di materiali che permette ad ISOLCONFORT di produrre e distribuire isolanti e imballaggi realizzati con materie prime rinnovabili derivanti da biomassa.

Il cambiamento climatico è un argomento attuale e urgente. Favorire la transizione ecologica e ridurre l'impatto ambientale è imprescindibile, per questo **ISOLCONFORT** ha deciso di puntare su materiali innovati che limitano l'uso di fonti fossili a favore di materiali provenienti da fonti rinnovabili o dal riciclo. Il pacchetto di prodotti RELIVE punta a questo: ridurre l'uso di materiale vergine, sostenere i processi di decarbonizzazione e ridurre le emissioni di CO2.

Grazie alla sinergica partnership con l'azienda chimica BASF, **ISOLCONFORT** ha in questi mesi sviluppato e certificato i prodotti RELIVE in cui è **impiegata la virtuosa materia prima seconda BMBcert™ di BASF** derivata all'origine da fonti rinnovabili, come scarti organici e biomasse, secondo il processo Biomass Balance, **materiali certificati e 100% sostenibili**.

Scegliendo isolanti RELIVE **si andranno ad eliminare o comunque ridurre le quantità di materie prime provenienti da fonti fossili** utilizzate sino ad ora per la loro produzione, garantendo al contempo pari prestazioni e totale riciclabilità a fine vita.

La sensibilità di **ISOLCONFORT**, unita all'impulso di un mercato e di regolamentazioni più accorte in ambito ambientale, hanno spinto l'azienda alla ricerca di materie prime sostenibili e con contenuti riciclati in grado di rispettare l'ambiente.

Per la linea edilizia **ISOLCONFORT** ha formulato diverse ricette sostituendo, nel processo produttivo, le perle di polistirene grafitato provenienti da fonti fossili primarie con cui tradizionalmente gli isolanti vengono realizzati, con materia prima seconda Neopor® BMBcert™ di BASF.

Grazie all'uso di prodotti RELIVE con Neopor® BMBcert™ si riducono le emissioni di CO2 con performance migliorative fino al 42%, rispetto ai prodotti in EPS Neopor® tradizionale.

Si ottiene, inoltre, una riduzione dei consumi energetici dal riciclo fino a 12,09 kWh/kg ed una riduzione delle emissioni climalteranti dal riciclo fino a 2,1 kg CO2 eq/kg.

Dopo un 2021 da record con un aumento significativo di materiale trasformato, **ISOLCONFORT** scommette quindi su RELIVE.

“La scelta di ampliare il nostro portafoglio prodotti” ci spiega l'Ing. Raggi, direttore commerciale per il settore pavimenti radianti ed imballaggi di **ISOLCONFORT**, “ci darà la possibilità di essere più competitivi sul mercato intercettando una clientela più attenta alle tematiche ambientali, nonché **ci permetterà di arricchire l'offerta proposta ai nostri clienti fidelizzati che operano in svariati settori**.”

I nostri clienti del comparto edile spaziano dai sistemisti del cappotto, ai coperturisti, dagli impiantisti alle rivendite edili, per poi allargarsi a settori diversi come quello del mobile, degli elettrodomestici, della farmaceutica e del comparto alimentare.

Con i prodotti RELIVE i nostri clienti potranno, a loro volta, ampliare gli sbocchi commerciali con l'opportunità di differenziarsi, proponendo e utilizzando isolanti e imballaggi idonei in mercati e contesti più attenti in ambito ambientale o dove vi siano restrizioni nell'uso di materie plastiche o anche laddove vi siano incentivi all'uso di materiali riciclati.”

ISOLCONFORT propone i prodotti RELIVE 100 ISO e RELIVE 20 ISO declinati in una serie di modelli idonei per coibentare, dalle pareti al tetto, un edificio: **RELIVE ECO POR**, pannello per cappotto termico, **RELIVE ECO DUR ZETA**, zoccolatura per cappotto esterno, **RELIVE ALUTECH**, pannello sottotegola per tetti a falda, **RELIVE FORMA**, pannello radiante termoformato e **RELIVE RADIAL ALU**, pavimento radiante a secco a basso spessore, ideale nelle ristrutturazioni.

I prodotti RELIVE hanno ottenuto la certificazione ReMade In Italy, certificazione che attesta il contenuto di materiale riciclato dei prodotti finali e **che permette di accedere ad una serie di vantaggi** concreti in termini di conformità del materiale/prodotto, **come previsto dai Criteri Ambientali Minimi (CAM)** del Ministero della Transizione Ecologica. La rispondenza dei prodotti in RELIVE ai CAM attesta l'idoneità all'uso degli stessi in interventi finanziati con i bonus edilizia.

[Isolconfort su Edilportale.com](https://www.edilportale.com/it/isolconfort)